



[Schutzgas-Schweißgerät]

MIG 220/35/1

+ Schweißplatzausrüstung

Artikel-Nummer	1 01 02 0001
EAN-Nummer	4012294200130

Produkt-Beschreibung

Fahrbares Schutzgas-Schweißgerät zum Schweißen nach dem MIG/MAG-Verfahren. Komplett mit Schlauchpaket inkl. Schweißbrenner und Massekabel inkl. Masseklemme. Mit Ventilator, Thermoüberlastschutz und Überhitzungsanzeige. Dank elektronischer Intervallschaltung auch zum Punktschweißen geeignet.

Highlights

- ▶ Extra langes Schlauchpaket
- ▶ Intervallschaltung für Punktschweißbetrieb
- ▶ Großer Schweißstromregelbereich

Technische Daten

Netzanschluss	230 V~50 Hz
Regelbereich	35 A/15,7 V – 220 A/25,0 V
Schweißstromeinstellung	6 Stufen
Einschaltdauer	
- bei 80 A	100 %
- bei 100 A	60 %
- bei 180 A	15 %
Verwendbarer Schweißdraht	
Stahl	∅ 0,6 – 1,0 mm
Edelstahl	∅ 0,8 – 1,0 mm
Aluminium	∅ 0,8 – 1,0 mm
Max. Drahtspulengröße	15 kg
Max. Stromaufnahme (I _{1max})	34 A
Eff. Stromaufnahme (I _{1eff})	13 A
Max. Leistungsaufnahme	7,0 kW
Leerlaufspannung (U ₀)	29 – 55 V [=]
Netzabsicherung	20 A träge
Schutzart	IP22
Isolationsklasse	H
Verwendbare Gase	CO ₂ , Argon, Mischgas
Verwendbare Gasflaschen	Mehrwegflaschen

Logistische Daten

Verpackungsmaße (L x B x H)	83,5 x 34,0 x 57,0 cm
Gesamtgewicht	49,0 kg
Produktmaße (L x B x H)	80,0 x 45,0 x 65,5 cm
Produktgewicht	45,0 kg

Ausstattungsmerkmale

- ▶ Ventilator
- ▶ Thermoüberlastschutz
- ▶ Überhitzungsanzeige
- ▶ Abnehmbares Schlauchpaket
- ▶ Nicht abnehmbares Massekabel
- ▶ Intervallschaltung für Punktschweißbetrieb
- ▶ Flaschenhalterung
- ▶ Drahtvorschubrolle für 0,6 und 0,8 mm Draht
- ▶ Druckminderer
- ▶ Gasschlauch

Serienmäßiges Zubehör

- ▶ Schlauchpaket inkl. Schweißbrenner (Länge: 3,0 m)
- ▶ Massekabel inkl. Masseklemme (Länge: 1,7 m)
- ▶ Druckminderer und Gasschlauch
- ▶ 1 Testspule Schweißdraht

Anwendungsbereiche

Zum Auftrags- und Verbindungsschweißen im MIG/MAG-Verfahren. Das MIG-Schweißen eignet sich hauptsächlich zum Schweißen von NE Metallen. Das MAG-Schweißen wird bei hochlegierten sowie bei un- und niedriglegierten Stählen eingesetzt. Eine zusätzliche Intervallschaltung ermöglicht neben Arbeiten im Endlosbetrieb auch Punktschweißarbeiten mit elektronisch geregelter Punktschweißdauer.

