[Schutzgas-Schweißgerät]

MIG 300/40/1

+ Schweißplatzausrüstung

Artikel-Nummer	1 01 02 0007
EAN-Nummer	4012294200499

Produkt-Beschreibung

Fahrbares Schutzgas-Schweißgerät zum Schweißen nach dem MIG/MAG-Verfahren. Komplett mit Schlauchpaket inkl. Schweißbrenner und Massekabel inkl. Masseklemme. Mit Ventilator, Thermoüberlastschutz und Überhitzungsanzeige sowie elektronischer Intervallschaltung zum Punktschweißen. Mit entsprechendem Sonderzubehör auch zum Schweißen mit Fülldraht und MIG-Löten geeignet.

Highlights

- ► 4-rollige Drahtvorschubeinheit
- ► Intervallschaltung für Punktschweißbetrieb
- ► Großer Schweißstromregelbereich

Technische Daten

Netzanschluss	400 V/3~50 Hz
Regelbereich	40 A/16,0 V – 300 A/29,0 V
Schweißstromeinstellung	12 Stufen
Einschaltdauer	
Einschaltdauer bei 150 A	100 %
Einschaltdauer bei 200 A	60 %
Einschaltdauer bei 300 A	25 %
Verwendbarer Schweißdraht	
Stahl	∅ 0,6 – 1,2 mm
Edelstahl	∅ 0,6 – 1,2 mm
Aluminium	∅ 0,8 – 1,2 mm
Lötdraht	∅ 0,8 – 1,2 mm
Fülldraht	∅ 1,0 – 1,2 mm
Max. Drahtspulengröße	15 kg
Max. Stromaufnahme (I_{1max})	20 A
Eff. Stromaufnahme (I_{1eff})	10 A
Max. Leistungsaufnahme	11,5 kW
Leerlaufspannung (U_0)	20 – 45 V [⎓]
Netzabsicherung	16 A träge
Schutzart	IP22
Isolationsklasse	H
Verwendbare Gase	CO_2, Argon, Mischgas
Verwendbare Gasflaschen	Mehrwegflaschen

Logistische Daten

Verpackungsmaße (L x B x H)	100,0 x 42,5 x 86,0 cm
Gesamtgewicht	104,0 kg
Produktmaße (L x B x H)	94,5 x 56,5 x 83,0 cm
Produktgewicht	96,0 kg

Ausstattungsmerkmale

- ► Ventilator
- ► Thermoüberlastschutz
- ► Überhitzungsanzeige
- ► Abnehmbares Schlauchpaket und Massekabel
- ► Intervallschaltung für Punktschweißbetrieb
- ► Flaschenhalterung
- ► Drahtvorschubrollen: 0,6/0,8 mm und 1,0/1,2 mm
- ► Druckminderer mit 2 Manometer
- ► Gasschlauch

Serienmäßiges Zubehör

- ► Schlauchpaket inkl. Schweißbrenner (Länge: 3,0 m)
- ► Massekabel inkl. Masseklemme (Länge: 3,0 m)
- ► Druckminderer mit 2 Manometer
- ► Gasschlauch
- ► 1 Testspule Schweißdraht

Anwendungsbereiche

Zum Auftrags- und Verbindungsschweißen im MIG/MAG-Verfahren. Das MIG-Schweißen eignet sich hauptsächlich zum Schweißen von NE Metallen. Das MAG-Schweißen wird bei hochlegierten sowie bei un- und niedriglegierten Stählen eingesetzt. Eine zusätzliche Intervallschaltung ermöglicht neben Arbeiten im Endlosbetrieb auch Punktschweißarbeiten mit elektronisch geregelter Punktschweißdauer. Mit entsprechendem Sonderzubehör auch zum Schweißen mit Fülldraht und zum MIG-Löten geeignet.

CE